

Zirlux[®] 16⁺



Un circonio para *cualquier ocasión.*

El circonio pretintado en 16 tonos Vita proporciona un color real y resultados uniformes.

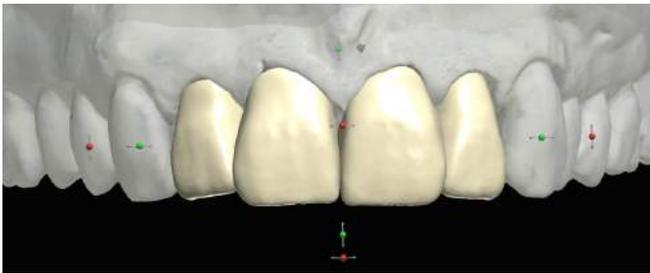
Zirlux[®] 16⁺

Un óxido de circonio de vanguardia debe tener características materiales de múltiples variables, para poder brindar numerosas opciones de aplicación y fidelidad de color, y así cumplir con los altos requisitos estéticos exigidos tanto por el equipo de tratamiento como por el paciente.



| Página | Contenidos |
|---------------|--|
| 4-5 | Descripción y ventajas del material |
| 6-7 | Translucidez/Comparación de materiales |
| 8-9 | Un material, diversos índices de rendimiento |
| 10-11 | Fidelidad de tonos |
| 12-13 | Configuración de escaneo y subestructura |
| 14-15 | Trabajar con Zirlux 16+ |
| 16-17 | Tinte y esmaltado |
| 18-19 | Bake & Go |
| 20-21 | Inmersión/Coloración con Zirlux 16+ blanco |
| 22-23 | Casos de pacientes con Zirlux 16+ |
| 24-25 | Especificaciones técnicas |
| 26-27 | Códigos de productos Zirlux 16+ |

Imágenes contenidas en este folleto:
Carsten Fischer, sirius ceramics Frankfurt © 2017



- Fidelidad de color sin soluciones de compromiso
- Diversos índices de rendimiento
- Compatible con todas las fresadoras (98,5 mm de diámetro)
- Fidelidad de larga duración





La sonrisa despreocupada de un paciente es su bien más preciado y el mayor elogio del éxito por parte del dentista y técnico dental.

TRANSLUCIDEZ DE CALIDAD SUPERIOR

Ahora, con Zirlux 16+, contamos con una alternativa a la vitrocerámica en lo que respecta a las características de luz óptica, lo que nos permite abarcar una gama más amplia de indicaciones, incluidos, por ejemplo, los puentes de larga extensión o los componentes de implantes protésicos. En comparación con otros materiales (por ejemplo, Circonio anterior), Zirlux 16+ ofrece una mayor dispersión lumínica y absorción de la luz, así como mayor translucidez, sin pérdida de la resistencia a la flexión de 1200 MPa. Esto es lo que lo distingue del resto.

Es más, lo mejor es que no existen restricciones o límites virtuales (en el ámbito de las indicaciones aprobadas) con Zirlux 16+. Esto significa que cualquier laboratorio o técnico dental puede ofrecer una amplia gama de opciones para reflejar los requisitos personales en cuanto a los resultados estéticos de la cerámica, así como adaptarlos para que cumplan con las expectativas presupuestarias y personales del paciente.

UN CASO - VARIAS OPINIONES SOBRE LA SUBESTRUCTURA

Disilicato de litio (LS2)



Primera generación de óxido de circonio



Zirlux 16+



Cerámica híbrida



LA TRANSLUCIDEZ ES LA TRANSPARENCIA PARCIAL DE UN OBJETO...

La translucidez de apariencia natural representa uno de los mayores retos de los materiales dentales en desarrollo. Con Zirlux 16+, las características materiales garantizadas se armonizan perfectamente con las expectativas de una subestructura translúcida adecuada, sin ningún tipo de solución de compromiso.



PEEK



PMMA

UN MATERIAL, DIVERSOS ÍNDICES DE RENDIMIENTO



7 MIN/UNIDAD ▼

Fresado - esmaltado



TINTE Y ESMALTADO

Fresado - tintado - esmaltado



LOS PARECIDOS NO SIEMPRE SON IDÉNTICOS.

Zirlux 16+ representa la última generación de óxido de circonio y cumple con todos los requisitos y materiales avanzados de la ciencia.

Específicamente, la homogeneidad y las calidades del fresado óptimo del material garantizan la presencia de una superficie absolutamente suave. Esto es porque Zirlux 16+ se convierte en un adversario amistoso cuando se integra en la boca del paciente a una elevada resistencia a la flexión (aproximadamente 1200 MPa).



Representación microscópica de la homogeneidad perfecta de Zirlux 16+

GLAZE & GO



30 MIN/UNIDAD ▼



Los tiempos son aproximados.

FIDELIDAD DE COLOR

LA GUÍA DE TONOS SIEMPRE HA SIDO EL MÉTODO DE FACTO DE COMUNICACIÓN PARA REPRESENTAR CON EXACTITUD LOS TONOS DE LAS RECONSTRUCCIONES PROTÉSICAS.

El sistema de tonos de Zirlux 16+ le permite alcanzar el color deseado de los 16 tonos Vita que muestra su guía de tonos.



VITA A2 = ZIRLUX 16+ A2





LA FIABILIDAD DE REPARACIÓN DE SU ZIRLUX 16+ ES MUY IMPORTANTE PARA NOSOTROS.

Con Zirlux 16+ podrá ofrecer reparaciones individuales en la zona palatal afectada sin sufrir carencias estéticas. Además, podrá combinar estándares para subestructuras seguras con expectativas estéticas y determinar los requisitos previos para las reparaciones de larga duración de sus pacientes.



CONFIGURACIÓN DE ESCANEADO Y SUBESTRUCTURA

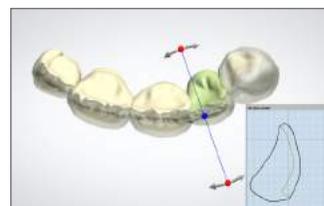
ZIRLUX 16+ OFRECE UN RENDIMIENTO CON MÚLTIPLES VARIABLES Y SUPONE LA MEJOR OPCIÓN PARA APLICACIONES COTIDIANAS CON LA VERSATILIDAD DE SU PRODUCTO.

OBSERVACIONES SOBRE EL ESCANEADO

Siempre es importante buscar dientes de tamaño pequeño cuando se diseña la subestructura. Con Zirlux 16+ es posible diseñar los puntos de contacto de forma que se garantice el soporte completo de la cerámica de recubrimiento.



Los conectores interdentales deben estar suficientemente espaciados. Estos conectores también pueden colocarse en la zona palatal. Se garantizan así unos resultados estéticos óptimos, sin comprometer la seguridad de la recuperación.



La subestructura primaria se debe separar del disco con cuidado por medio de una fresadora apropiada. Cualquier tipo de contaminación o uso indebido afectarán considerablemente las propiedades de los materiales.



Las estructuras amplias de Zirlux 16+ deben tratarse con especial cuidado.



La subestructura primaria se debe separar con cuidado del disco por medio de fresadoras apropiadas o pulidoras especializadas y, luego, acabarse. Las superficies no deben contener aceites o contaminantes. Es importante conservar el mínimo grosor posible. Para evitar contaminación, los instrumentos solo deberán utilizarse para tal fin.



El acabado debe limitarse al mínimo apropiado. Las superficies no se deben contaminar con pulidoras o instrumentos sucios.



Los objetos se colocarán en una bandeja de sinterización. Los objetos anchos deberán disponer de un soporte de sinterización*.

(*Las estructuras del soporte de sinterización estabilizan la reparación durante el sinterizado y contribuyen a prevenir la deformación.)

Pretintado

Sinterización en 4 pasos para Zirlux 16+

| Pasos del programa | Temperatura inicial | Temperatura final | Tiempo de retención min. | Velocidad de calentamiento (°C/min.) |
|--------------------|-----------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Temperatura ambiental | 1200 | 30 | 5 |
| 2 | 1200 | 1530 | 0 | 2 |
| 3 | 1530 | 1530 | 120 | 0 |
| 4 | 1530 | 100 | 0 | Enfriamiento del horno |

Sinterización en 7 pasos para Zirlux 16+

| Pasos del programa | Temperatura inicial | Temperatura final | Tiempo de retención min. | Velocidad de calentamiento (°C/min.) |
|--------------------|-----------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Temperatura ambiental | 1200 | 137,5 | 8 |
| 2 | 1200 | 1200 | 30 | 0 |
| 3 | 1200 | 1400 | 100 | 2 |
| 4 | 1400 | 1530 | 32,5 | 4 |
| 5 | 1530 | 1530 | 120 | 0 |
| 6 | 1530 | 800 | 91,25 | -8 |
| 7 | 800 | 150 | 0 | Enfriamiento del horno |

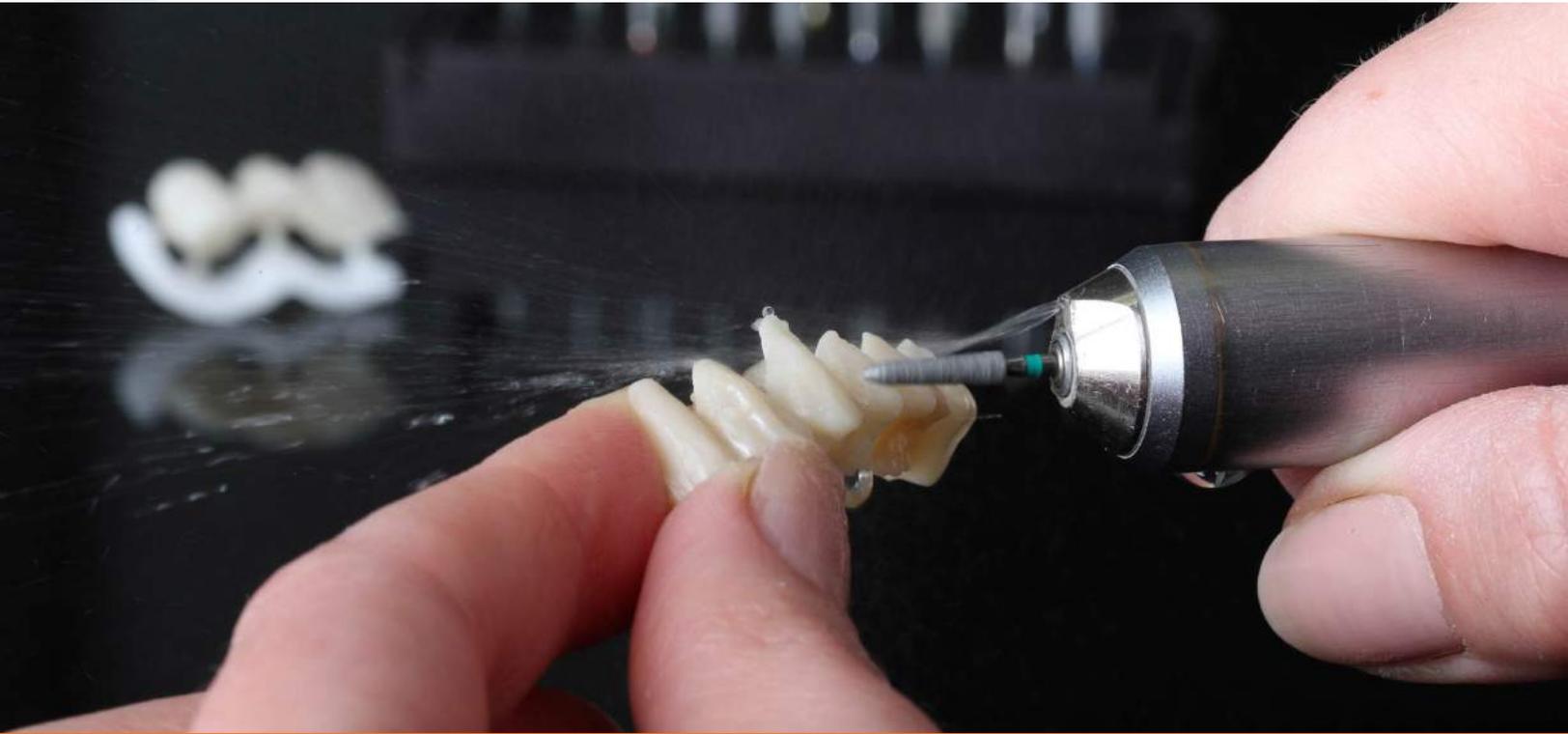
Blanco

Sinterización en 6 pasos para Zirlux 16+

| Pasos del programa | Temperatura inicial | Temperatura final | Tiempo de retención min. | Velocidad de calentamiento (°C/min.) |
|--------------------|---------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1 | 100 | 500 | 160 | 2,5 |
| 2 | 500 | 1000 | 62,5 | 8 |
| 3 | 1000 | 1530 | 132,5 | 4 |
| 4 | 1530 | 1530 | 120 | 0 |
| 5 | 1530 | 800 | 91,25 | -8 |
| 6 | 800 | 150 | 0 | Enfriamiento del horno |

Siempre consulte las instrucciones del fabricante para conocer el uso y la colocación correctos del material.

TRABAJAR CON ZIRLUX 16+



Diseño de la subestructura

- La subestructura de las coronas de los dientes anteriores requiere un grosor mínimo de pared de 0,3-0,7 mm.
- Las coronas de los dientes posteriores requieren un grosor mínimo de pared de al menos 0,5-0,7 mm.
- Los conectores entre las coronas anteriores deben medir 7-9 mm² en la zona.
- En el caso de puentes anteriores con múltiples elementos, los conectores deben medir 7-12 mm² en la zona, según el número de elementos y conectores.
- Los conectores entre las coronas posteriores deben medir 8-12 mm² en la zona. En el caso de puentes con múltiples elementos, los conectores deben medir 9-12 mm² en la zona, según el número de elementos y conectores. Los elementos intermedios y los elementos con extremo libre requieren conectores específicos de 12 mm².

Acabado de la subestructura

El acabado basto del óxido de circonio siempre debe llevarse a cabo con una turbina refrigerada con agua y una fresa de diamante especializada. Las porciones de la reparación sometidas a mayor nivel de estrés, como los conectores, nunca deben ser objeto de acabado. Un técnico con experiencia puede realizar el microacabado de forma manual con pulidoras adaptadas. La rotación máxima deberá ser aproximadamente de 12 000 min⁻¹.

- Todos los acabados deben realizarse con fresas refrigeradas.
- Cualquier acabado rugoso debe ser realizado con fresas de diamante especializadas y turbinas refrigeradas por agua.
- El acabado fino debe realizarse con pulidoras adaptadas especialmente a una baja velocidad de rotación (12 000 min⁻¹ máx.).
- No deberá realizarse el acabado de este material con piedras pegadas.



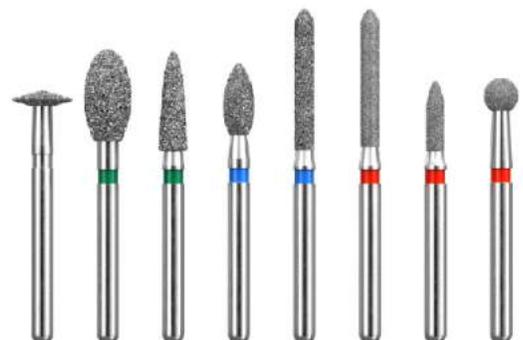
El siguiente desafío del técnico dental es el pulido final que proporciona el acabado de la superficie de Zirlux 16+. En esta etapa, los procedimientos simplificados y eficaces en el laboratorio adquieren una gran importancia. El objetivo es alcanzar la calidad de superficie ideal (brillo) de forma segura, con el menor esfuerzo posible.



Todas las zonas monolíticas deben tener un brillo impecable para garantizar una protección adecuada contra el adversario.

Las formas monolíticas, los hombros de subestructuras, los bordes cervícos o cualquier borde cortante de cerámica deberán poderse pulir con facilidad y sin astillamiento.

Este material no deberá pulirse con piedras.



TINTE Y ESMALTADO

JUSTO DESPUÉS DEL PROCESO DE SINTERIZADO SERÁ POSIBLE APLICAR LOS TINTES O ESMALTADOS A LA SUBESTRUCTURA.

ABRASIÓN POR PARTÍCULAS



Se recomienda la abrasión por partículas como método para limpiar las superficies exteriores que reciben los revestimientos. La mayoría de los fabricantes de cerámica recomiendan la abrasión por partículas con polvo fino (Al_2O_3 , 30–50 micras, 1,0–2,5 bar, 10–15 seg. duración) a fin de crear una textura de retención para la unión final de las superficies interiores.



Limpie bien el objeto con la ayuda de vapor o alcohol puro antes de aplicar tintes o esmaltados.

TINTE Y ESMALTADO

El objeto solo se ha tintado y, posteriormente, esmaltado.



Para garantizar el posicionamiento de los objetos, se puede usar una clavija de cocción de cerámica o una plataforma de cocción líquida.



El uso de tintes es práctico y muestra los resultados de color de forma inmediata. Puede aplicar el tinte directamente en la superficie limpia.



Puede aplicarse un pulido final de superficie con un cepillo manual y una pasta de pulido de diamante. Asegúrese de que el objeto no se ha calentado en exceso.



BAKE & GO CON ZIRLUX 16+

NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL CONTROLAR Y ADAPTAR LOS 16 TONOS CLÁSICOS VITA DE MANERA EXACTA DE ACUERDO CON LA GUÍA DE TONOS.



Zirlux 16+ es totalmente recomendable para las cerámicas de revestimiento con un coeficiente de expansión termal compatible. El concepto de Zirlux 16+ como revestimiento se basa en un pequeño número de tonos estándar.

Esto significa que podrá conseguir revestimientos con resultados muy naturales con poco esfuerzo de coloración. La formulación de color de Zirlux 16+ ofrece la base de color óptima para soluciones adaptadas a los revestimientos de cerámica individuales.

El tono de la subestructura del Zirlux 16+ pretintado o el Zirlux 16+ blanco y multicolor puede seleccionarse como un color de dentina al compararlo con un diente natural. Una sola cocción (ilustración en la parte superior derecha) garantiza una adhesión segura. La dentina se aplica directamente a la subestructura. Esto significa que el valor de brillo del tono deseado puede mantenerse o modificarse en función del resultado deseado. Todas las cerámicas deben tener una superficie brillante tras la cocción. La aplicación de esmaltes o materiales individuales debe realizarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Se recomienda un diente de tamaño reducido.

- Tras la cocción, no es necesario someter las superficies a un proceso de abrasión por partículas. Consulte las instrucciones del fabricante correspondiente.
- Es posible realizar una cocción de fijación en el caso de tintes compatibles (coeficiente de expansión térmica compatible) en cualquier momento.
- Asegure los objetos en agujas de cocción adecuadas antes de realizar la cocción. Todos los materiales y recursos deberán tener un coeficiente de dilatación térmica compatible.
- La última cocción debe finalizar con un enfriamiento lento.





- Por lo general, la preparación es la misma que la de las reparaciones de cerámica (consulte las especificaciones técnicas en la página 25).
- La selección del tono apropiado de Zirlux 16+ pretintado es la misma que la del tono de la dentina.
- Las subestructuras de Zirlux 16+ se integran de forma discreta sin que se produzcan cambios de color, lo que garantiza la mejor base de color posible.

Incluso las secciones oscuras y opacas (cambio de color) pueden disimularse sin esfuerzo.

- También es posible cementar temporalmente la reconstrucción.

INMERSIÓN — DIENTES ANTERIORES Y POSTERIORES

Siempre habrá situaciones en las que nos gustaría ir más allá y obtener mejores resultados. Por tanto, es una gran ventaja tener aún más flexibilidad para alcanzar las mejores características ópticas y luminosas. El material Zirlux 16+ blanco proporciona una fórmula de tintado bien elaborada para estos casos. Para colorear las coronas de óxido de circonio monolíticas fresadas, el material blanco se infiltra con el tinte líquido antes de proceder al sinterizado. Las opciones de coloración incluyen inmersión y personalización.

Inmersión = tono monocromático

TÉCNICA DE INMERSIÓN PARA ZIRLUX 16+ BLANCO

Inmersión en tonos Vita/Zirlux 16+

| | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|----------------------------|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 inmersión/ 2 segundos | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |



Los 16 tonos Vita pueden reproducirse con la técnica de inmersión. El resultado será monocromático, sin gradientes. (Las zonas de gran volumen pueden tener una apariencia más natural debido a la mayor saturación del color).

Notas importantes:

No use instrumentos de metal.

El tinte líquido usado no se puede volver a utilizar.

Siempre seque el objeto con una lámpara infrarroja antes del sinterizado.

Los materiales Zirlux 16+ pretintados no se pueden volver a sumergir en el tinte líquido.



*VITA es una marca registrada de Vita Zahnfabrik.

INMERSIÓN

La técnica de inmersión consiste en sumergir la reparación fresada a partir del material primario Zirlux 16+ blanco en el tinte líquido, que se corresponde con el color del diente, durante dos segundos y se completa en unos pocos pasos: inmersión, secado, sinterizado y esmaltado. Esta opción es útil para los laboratorios que necesitan mantener un inventario mínimo y que no pueden tener provisiones de todos los discos de color Zirlux 16+. Por lo que solo es necesario tener un abastecimiento de los tonos más comunes de discos precoloreados.



Notas:

Realizar un secado previo correcto y un secado antes del sinterizado es muy importante cuando se tinte el óxido de circonio para evitar la presión en el punto de estancamiento durante la fase de sinterización. Todos los objetos e instrumentos deben estar absolutamente limpios y sin polvo.

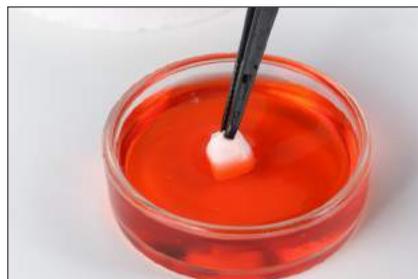
La aplicación adicional dirigida (técnica de cepillado) de tintes personalizados y de efectos especiales permite acentuar aún más una reparación. Las superficies oclusivas pueden matizarse. También se pueden acentuar las zonas de mamelones o interdientales.



Los resultados del acabado son homogéneos y están tintados de acuerdo con el sistema de tonos Vita.

COLORACIÓN DE LOS DIENTES ANTERIORES

Las reparaciones de las zonas anteriores monolíticas se sumergen de acuerdo con las instrucciones en la Tabla de tintado de Zirlux 16+. Luego del tiempo de inmersión, el líquido de tintado residual se debe eliminar del objeto usando aire comprimido. No se recomienda secar el objeto en plataformas de celulosa, ya que esta podría absorber parte del tinte del cuerpo sinterizado.



CASOS DE PACIENTES CON ZIRLUX 16+



Zirlux 16+ en la zona anterior y posterior. Con una resistencia a la flexión de, aproximadamente, 1200 MPa, Zirlux 16+ ofrece características de material adecuadas para garantizar las reparaciones en la zona anterior y, sobre todo, en la zona posterior.

Revestimientos estéticos, monolíticos, parciales o completos con óptimos resultados para coronas 26, 27, 28 / puentes 29-31.



Un material - diversos índices de rendimiento

1 | Glaze & Go: Reparación monolítica Zirlux 16+, fresada como si se tratase de un monolito y acabada con esmalte cocido.

2 | Reparación de Zirlux producida según el concepto Tinte y Esmaltado. En esta versión en concreto, el tintado y esmaltado de la reparación de óxido de circonio monolítico se hizo a medida.



Zirlux 16+ en implantes protésicos

Pilares CAD/CAM a base de Zirlux 16+ y coronas de cerámica a base de Zirlux 16+.

Zirlux 16+ es un elemento de anclaje. Debido a las extraordinarias características físicas de Zirlux 16+, este puede utilizarse en coronas dobles.



La doble corona Zirlux 16+ puede funcionar como un anclaje en el caso de prótesis plásticas extraíbles. La corona galvanizada secundaria fue cementada de manera intraoral a la estructura terciaria.

Zirlux 16+ en
dientes individuales
6-8, 11-16.



Nos gustaría agradecer su apoyo clínico a la Dra. Rafaela Jenatschke de Fráncfort, al dentista Holger Ziebolz de Klein-Auheim y al consultorio dental de Bad Vilbel.

TERCERA GENERACIÓN DE ÓXIDO DE CIRCONIO:

IDEAL PARA CUALQUIER OCASIÓN

Gracias a su estructura específica de cristal (microestructura combinada cúbico-tetragonal), Zirlux 16+ presenta un nivel de translucidez considerablemente más alto. El volumen de los cristales cúbicos es relativamente grande, lo que explica que la dispersión de la luz en los bordes sea reducida. Se logra así un mayor nivel de translucidez. Además, las estructuras de cristal cúbico reflejan la luz en todas las direcciones, lo que aumenta la translucidez. Es más, Zirlux 16+ cumple todos los requisitos relacionados con el desarrollo de materiales altamente avanzados y se ha convertido en un pionero del óxido de circonio por ser apto para una amplia gama de aplicaciones.

INDICACIONES

- Coronas, revestimientos parciales y completos en dientes naturales, o implantes en las zonas anterior o posterior.
- Coronas monolíticas en las zonas anterior y posterior
- Puentes en dientes naturales o implantes en las zonas anterior y posterior (se han hecho demostraciones con 2 coronas, 2 elementos de puentes de tamaño premolar)
- Coronas primarias
- Pilares individuales de dos partes

PREPARACIÓN

- Zirlux 16+ debe prepararse como una preparación biselada con bordes interiores redondeados. La profundidad de corte debe ser $>0,7$ mm.
- El ángulo de biselado debe ser de $6-8^\circ$.
- Zirlux 16+ requiere una preparación que soporte coronas dentales.

CONCEPTO DE COLOR

- Zirlux 16+ pretintado (16 tonos Vita)
- Zirlux 16+ blanco (para casos de inmersión o multicolor)

AYUDA PARA LA SINTERIZACIÓN

- Las estructuras anchas deben ser fresadas y sinterizadas con puntales. Su estructura y diseño han sido proporcionados por el software de construcción.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tipo II, clasificación 5 (según la norma DIN EN ISO 6872:2015)
- Coeficiente de expansión térmica: $10,5 \times 10^{-6}$ m/m·K (25–500 °C)
- Resistencia a la flexión: >1200 MPa (ISO6872) (prueba de flexión basada en 3 puntos)

COMPOSICIÓN

- $ZrO_2 + HfO_2 + Y_2O_3 >98 \%$
- $Fe_2O_3 <0,3 \%$
- $Pr_2O_3 <0,3 \%$
- $Er_2O_3 <0,3 \%$
- Otros óxidos <0,5 %

SUPERFICIES DE CONECTORES

- Los conectores de la zona anterior requieren 7–9 mm².
- En el caso de puentes con múltiples elementos, se requiere 7–12 mm², según el número de elementos y conectores.
- Las grandes reparaciones con, al menos, 4 elementos deben disponer de un soporte sinterizado.
- Para puentes de 4 elementos, el grosor de la pared de la subestructura oclusiva debe incrementarse hasta 0,6–0,7 mm en la superficie orientada al elemento conector.

RECOMENDACIONES DE CEMENTADO

Las reparaciones de Zirlux 16+ pueden cementarse con los siguientes materiales (siempre siguiendo las instrucciones del fabricante):

- Cemento de fosfato, así como el cemento de ionómero de vidrio
- Cemento de ionómero de vidrio modificado
- Cemento autoadhesivo
- Cemento compuesto con agentes adhesivos aislantes

TAMAÑOS

- Zirlux 16+ pretintado/blanco 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30 mm
- Zirlux 16+ se encuentra disponible para todas las máquinas de fresado que acepten discos de 98,5 mm, además de disponer de piezas sin tratar específicas para Amann Girrbach, Zirkozahn y Dentsply Sirona.

ACABADO

- Turbina refrigerada por agua con fresas de diamante adecuadas

GROSOR MÍNIMO DE LA PARED

- Las subestructuras de las coronas anteriores deben tener un grosor mínimo de pared de 0,3–0,7 mm.
- Las coronas posteriores requieren un grosor mínimo de pared de 0,5–0,7 mm.
- El grosor mínimo de la pared de la reparación se rige por la indicación.
- En las zonas anterior y posterior, se recomienda un grosor mínimo de pared de 0,4 mm en las zonas de revestimiento.
- En el caso de los puentes, se recomienda un grosor mínimo de pared de 0,5–0,7 mm.
- Las coronas monolíticas también requieren un grosor mínimo de pared de 0,5 mm.



CÓDIGOS DE PRODUCTOS

Circonio Zirlux 16+ pretintado

| | 98,5x10 | 98,5x12 | 98,5x14 | 98,5x16 | 98,5x18 | 98,5x20 | 98,5x22 | 98,5x25 | 98,5x30 | 100x10 | 100x12 | 100x14 | 100x16 |
|------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| A1 | 901-1014 | 901-1039 | 901-1062 | 901-1081 | 901-1109 | 901-1408 | 901-1144 | 901-1165 | 901-2163 | 901-1430 | 901-1455 | 901-1475 | 901-1494 |
| A2 | 901-1016 | 901-1042 | 901-1063 | 901-1082 | 901-1111 | 901-1127 | 901-1145 | 901-1166 | 901-2164 | 901-1431 | 901-1457 | 901-1476 | 901-1495 |
| A3 | 901-1019 | 901-1043 | 901-1064 | 901-1084 | 901-1112 | 901-1128 | 901-1146 | 901-1168 | 901-2165 | 901-1432 | 901-1458 | 901-1478 | 901-1496 |
| A4 | 901-1021 | 901-1045 | 901-1066 | 901-1087 | 901-1114 | 901-1131 | 901-1148 | 901-1170 | 901-2167 | 901-1435 | 901-1461 | 901-1480 | 901-1498 |
| B1 | 901-1023 | 901-1046 | 901-1067 | 901-1088 | 901-1115 | 901-1132 | 901-1149 | 901-1171 | 901-2168 | 901-1438 | 901-1462 | 901-1481 | 901-1499 |
| B2 | 901-1024 | 901-1047 | 901-1068 | 901-1089 | 901-1116 | 901-1133 | 901-1150 | 901-1172 | 901-2169 | 901-1439 | 901-1463 | 901-1482 | 901-1500 |
| B3 | 901-1026 | 901-1048 | 901-1069 | 901-1090 | 901-1117 | 901-1134 | 901-1153 | 901-1173 | 901-2170 | 901-1441 | 901-1464 | 901-1483 | 901-1501 |
| B4 | 901-1027 | 901-1049 | 901-1072 | 901-1096 | 901-1118 | 901-1135 | 901-1154 | 901-1174 | 901-2171 | 901-1443 | 901-1465 | 901-1484 | 901-1502 |
| C1 | 901-1028 | 901-1051 | 901-1073 | 901-1098 | 901-1119 | 901-1136 | 901-1155 | 901-1176 | 901-2172 | 901-1444 | 901-1466 | 901-1485 | 901-1503 |
| C2 | 901-1029 | 901-1052 | 901-1074 | 901-1099 | 901-1120 | 901-1137 | 901-1156 | 901-1178 | 901-2173 | 901-1445 | 901-1467 | 901-1486 | 901-1504 |
| C3 | 901-1031 | 901-1053 | 901-1075 | 901-1100 | 901-1121 | 901-1138 | 901-1158 | 901-1179 | 901-2174 | 901-1446 | 901-1468 | 901-1487 | 901-1505 |
| C4 | 901-1032 | 901-1054 | 901-1076 | 901-1101 | 901-1122 | 901-1139 | 901-1159 | 901-1180 | 901-2175 | 901-1447 | 901-1469 | 901-1488 | 901-1506 |
| D2 | 901-1035 | 901-1056 | 901-1077 | 901-1102 | 901-1123 | 901-1140 | 901-1162 | 901-1181 | 901-2176 | 901-1449 | 901-1470 | 901-1489 | 901-1507 |
| D3 | 901-1036 | 901-1057 | 901-1078 | 901-1105 | 901-1124 | 901-1141 | 901-1163 | 901-1182 | 901-2179 | 901-1450 | 901-1471 | 901-1490 | 901-1508 |
| D4 | 901-1038 | 901-1061 | 901-1079 | 901-1107 | 901-1125 | 901-1143 | 901-1164 | 901-1183 | 901-2180 | 901-1451 | 901-1472 | 901-1491 | 901-1509 |
| OM1 | 901-1399 | 901-1401 | 901-1404 | 901-1406 | 901-1407 | 901-1411 | 901-1414 | 901-1416 | | 901-1454 | 901-1474 | 901-1493 | 901-1511 |
| OM2 | 901-1625 | 901-1627 | 901-1629 | 901-1631 | 901-1634 | 901-1636 | 901-1638 | 901-1643 | | 901-1654 | 901-1656 | 901-1658 | 901-1662 |
| OM3 | 901-1626 | 901-1628 | 901-1630 | 901-1632 | 901-1635 | 901-1637 | 901-1642 | 901-1644 | | 901-1655 | 901-1657 | 901-1659 | 901-1663 |
| A3.5 | 901-1020 | 901-1044 | 901-1065 | 901-1086 | 901-1113 | 901-1130 | 901-1147 | 901-1169 | 901-2166 | 901-1434 | 901-1459 | 901-1479 | 901-1497 |
| | 97,99 \$ | 103,99 \$ | 114,99 \$ | 133,99 \$ | 154,99 \$ | 169,99 \$ | 179,99 \$ | 185,99 \$ | 254,99 \$ | 114,99 \$ | 119,99 \$ | 134,99 \$ | 184,99 \$ |

| | 100x18 | 100x20 | 100x22 | 100x25 | 95X10 | 95X12 | 95X14 | 95X16 | 95X18 | 95X20 | 95X22 | 95X25 | 95X30 |
|------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| A1 | 901-1512 | 901-1533 | 901-1556 | 901-1578 | 901-1672 | 901-1695 | 901-1721 | 901-1744 | 901-1766 | 901-1791 | 901-1813 | 901-1839 | 901-1935 |
| A2 | 901-1513 | 901-1535 | 901-1557 | 901-1579 | 901-1674 | 901-1696 | 901-1724 | 901-1745 | 901-1767 | 901-1792 | 901-1815 | 901-1840 | 901-1936 |
| A3 | 901-1514 | 901-1536 | 901-1559 | 901-1580 | 901-1675 | 901-1697 | 901-1725 | 901-1746 | 901-1768 | 901-1793 | 901-1816 | 901-1841 | 901-1937 |
| A4 | 901-1517 | 901-1538 | 901-1563 | 901-1582 | 901-1679 | 901-1699 | 901-1727 | 901-1748 | 901-1771 | 901-1795 | 901-1818 | 901-1843 | 901-1943 |
| B1 | 901-1518 | 901-1539 | 901-1564 | 901-1583 | 901-1680 | 901-1700 | 901-1728 | 901-1749 | 901-1772 | 901-1796 | 901-1819 | 901-1844 | 901-1944 |
| B2 | 901-1519 | 901-1544 | 901-1565 | 901-1584 | 901-1681 | 901-1701 | 901-1729 | 901-1750 | 901-1773 | 901-1797 | 901-1820 | 901-1847 | 901-1945 |
| B3 | 901-1520 | 901-1545 | 901-1566 | 901-1585 | 901-1682 | 901-1702 | 901-1730 | 901-1751 | 901-1774 | 901-1798 | 901-1821 | 901-1854 | 901-1946 |
| B4 | 901-1521 | 901-1546 | 901-1567 | 901-1586 | 901-1683 | 901-1705 | 901-1731 | 901-1752 | 901-1776 | 901-1799 | 901-1822 | 901-1855 | 901-1947 |
| C1 | 901-1522 | 901-1547 | 901-1568 | 901-1589 | 901-1684 | 901-1708 | 901-1732 | 901-1753 | 901-1777 | 901-1800 | 901-1826 | 901-1857 | 901-1949 |
| C2 | 901-1524 | 901-1548 | 901-1569 | 901-1590 | 901-1685 | 901-1711 | 901-1734 | 901-1754 | 901-1779 | 901-1801 | 901-1827 | 901-1858 | 901-1950 |
| C3 | 901-1525 | 901-1549 | 901-1570 | 901-1591 | 901-1686 | 901-1712 | 901-1735 | 901-1755 | 901-1781 | 901-1803 | 901-1828 | 901-1859 | 901-1952 |
| C4 | 901-1527 | 901-1550 | 901-1571 | 901-1592 | 901-1687 | 901-1713 | 901-1736 | 901-1756 | 901-1782 | 901-1804 | 901-1831 | 901-1860 | 901-1953 |
| D2 | 901-1528 | 901-1551 | 901-1573 | 901-1593 | 901-1688 | 901-1714 | 901-1737 | 901-1757 | 901-1783 | 901-1805 | 901-1832 | 901-1927 | 901-1954 |
| D3 | 901-1529 | 901-1552 | 901-1574 | 901-1594 | 901-1689 | 901-1715 | 901-1738 | 901-1758 | 901-1784 | 901-1806 | 901-1833 | 901-1928 | 901-1955 |
| D4 | 901-1530 | 901-1553 | 901-1575 | 901-1595 | 901-1690 | 901-1716 | 901-1739 | 901-1761 | 901-1786 | 901-1807 | 901-1834 | 901-1930 | 901-1956 |
| OM1 | 901-1532 | 901-1555 | 901-1577 | 901-1597 | 901-1692 | 901-1718 | 901-1741 | 901-1763 | 901-1788 | 901-1810 | 901-1836 | 901-1932 | 901-1959 |
| OM2 | 901-1664 | 901-1666 | 901-1668 | 901-1670 | 901-1693 | 901-1719 | 901-1742 | 901-1764 | 901-1789 | 901-1811 | 901-1837 | 901-1933 | 901-1960 |
| OM3 | 901-1665 | 901-1667 | 901-1669 | 901-1671 | 901-1694 | 901-1720 | 901-1743 | 901-1765 | 901-1790 | 901-1812 | 901-1838 | 901-1934 | 901-1961 |
| A3.5 | 901-1516 | 901-1537 | 901-1561 | 901-1581 | 901-1676 | 901-1698 | 901-1726 | 901-1747 | 901-1770 | 901-1794 | 901-1817 | 901-1842 | 901-1942 |
| | 194,99 \$ | 219,99 \$ | 239,99 \$ | 269,99 \$ | 103,99 \$ | 114,99 \$ | 129,99 \$ | 144,99 \$ | 167,99 \$ | 189,99 \$ | 206,99 \$ | 234,99 \$ | 296,99 \$ |

| | 40x19x15 | 55x19x15 | 65x25x22 | 85x40x22 |
|------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| A1 | 901-1184 | 901-1203 | 901-1221 | 901-1239 |
| A2 | 901-1185 | 901-1204 | 901-1222 | 901-1240 |
| A3 | 901-1186 | 901-1205 | 901-1223 | 901-1241 |
| A3.5 | 901-1187 | 901-1207 | 901-1224 | 901-1242 |
| A4 | 901-1188 | 901-1208 | 901-1225 | 901-1243 |
| B1 | 901-1190 | 901-1209 | 901-1226 | 901-1244 |
| B2 | 901-1191 | 901-1210 | 901-1227 | 901-1245 |
| B3 | 901-1192 | 901-1212 | 901-1229 | 901-1246 |
| B4 | 901-1194 | 901-1213 | 901-1230 | 901-1247 |
| C1 | 901-1196 | 901-1214 | 901-1231 | 901-1248 |
| C2 | 901-1197 | 901-1215 | 901-1232 | 901-1249 |
| C3 | 901-1198 | 901-1216 | 901-1234 | 901-1250 |
| C4 | 901-1199 | 901-1217 | 901-1235 | 901-1251 |
| D2 | 901-1200 | 901-1218 | 901-1236 | 901-1252 |
| D3 | 901-1201 | 901-1219 | 901-1237 | 901-1253 |
| D4 | 901-1202 | 901-1220 | 901-1238 | 901-1254 |
| OM1 | 901-1418 | 901-1422 | 901-1425 | 901-1428 |
| OM2 | 901-1645 | 901-1648 | 901-1650 | 901-1652 |
| OM3 | 901-1646 | 901-1649 | 901-1651 | 901-1653 |
| | 143,99 \$ | 154,99 \$ | 199,99 \$ | 219,99 \$ |



Zirlux 16+ blanco

| | Discos de 98 mm | | Discos de 100mm | | Discos de 89 x 71 mm | | Discos de 95mm | |
|-------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|----------------------|-----------|----------------|-----------|
| 10 mm | 901-1398 | 97,99 \$ | 901-1453 | 114,99 \$ | 901-1986 | 97,99 \$ | 901-1691 | 103,99 \$ |
| 12 mm | 901-1400 | 103,99 \$ | 901-1473 | 119,99 \$ | 901-2009 | 99,99 \$ | 901-1717 | 114,99 \$ |
| 14 mm | 901-1402 | 114,99 \$ | 901-1492 | 134,99 \$ | 901-2036 | 114,99 \$ | 901-1740 | 129,99 \$ |
| 16 mm | 901-1405 | 133,99 \$ | 901-1510 | 184,99 \$ | 901-2059 | 130,99 \$ | 901-1762 | 144,99 \$ |
| 18 mm | 901-2185 | 154,99 \$ | 901-1531 | 194,99 \$ | 901-2083 | 158,99 \$ | 901-1787 | 167,99 \$ |
| 20 mm | 901-1410 | 169,99 \$ | 901-1554 | 219,99 \$ | 901-2107 | 179,99 \$ | 901-1809 | 189,99 \$ |
| 22 mm | 901-1412 | 179,99 \$ | 901-1576 | 239,99 \$ | 901-2136 | 196,99 \$ | 901-1835 | 206,99 \$ |
| 25 mm | 901-1415 | 185,99 \$ | 901-1596 | 269,99 \$ | 901-2157 | 219,99 \$ | 901-1931 | 234,99 \$ |
| 30 mm | 901-2182 | 254,99 \$ | — | — | — | — | 901-1958 | 296,99 \$ |

| Bloques | | |
|----------|----------|-----------|
| 40x19x15 | 901-1417 | 143,99 \$ |
| 55x19x15 | 901-1421 | 154,99 \$ |
| 65x25x22 | 901-1424 | 199,99 \$ |
| 85x40x22 | 901-1426 | 219,99 \$ |



Kit Starter de 8 discos

Empiece a fresar el circonio pretintado con el kit Zirlux 16+ Starter. El circonio Zirlux 16+ proporciona una estética excepcional sin tener que agregar pasos adicionales al flujo de trabajo de producción, ya que elimina la necesidad de líquidos o tintes de coloración.

- El kit Starter incluye 8 discos para combinar con la guía de tonos Vita®* Classic.
- Logre tonos finales usando un tinte posterior designado para ser utilizado con los materiales de circonio.
 - Se recomienda el kit de caracterización Zirlux FC2.

Kit Starter de 8 discos

(901-2306) Cada uno \$999,99

Contiene: Discos de 98,5 x14 mm en tonos A1, A3, B1, B3, C1, C3, D2 y blanco



Zirlux™ Shading Liquids

Los líquidos de teñido de Zirlux crean reparaciones altamente estéticas y de aspecto natural que se mezclan de manera uniforme con la dentición adyacente. Junto con el circonio Zirlux 16+ blanco, estos líquidos crean resultados precisos y uniformes en los que puede confiar para producir los 16 tonos VITA®*.

Caracterice sus unidades monolíticas para una personalización más detallada, usando la sinterización posterior de tintes de caracterización Zirlux FC2.

Beneficios:

- Disponible en 16 tonos de dentina VITA®, 5 tonos incisales y 11 tonos de efecto.
- Aplique en reparaciones en el estado verde y sinterice de acuerdo con las instrucciones de uso del fabricante.
- Se puede usar con cualquier sistema de postintado diseñado para el circonio.

Kit Dentin

(901-2419) 30 ml \$399,99



| Dentina | Tono | Efectos | Tono |
|---------------|-----------------|--------------|-----------------|
| 901-2374 | OM1 | 901-2403 | Rosa claro |
| 901-2375 | OM2 | 901-2405 | Rosa oscuro |
| 901-2377 | OM3 | 901-2406 | Morado |
| 901-2380 | A1 | 901-2408 | Amarillo |
| 901-2381 | A2 | 901-2409 | Naranja |
| 901-2382 | A3 | 901-2410 | Marrón claro |
| 901-2383 | A3.5 | 901-2411 | Marrón oscuro |
| 901-2384 | A4 | 901-2412 | Azul |
| 901-2385 | B1 | 901-2413 | Gris claro |
| 901-2386 | B2 | 901-2414 | Gris oscuro |
| 901-2387 | B3 | 901-2415 | Grafito |
| 901-2388 | B4 | 30 ml | 57,99 \$ |
| 901-2389 | C1 | | |
| 901-2390 | C2 | | |
| 901-2391 | C3 | | |
| 901-2392 | C4 | | |
| 901-2394 | D2 | | |
| 901-2395 | D3 | | |
| 901-2396 | D4 | | |
| 100 ml | 58,99 \$ | 15 ml | 13,99 \$ |

| Dentina | Tono |
|--------------|-----------------|
| 901-2416 | Dentin Lightner |
| 30 ml | 58,99 \$ |

*VITA es una marca registrada de Vita Zahnfabrik.



Descubra por qué Zirlux es ideal para usted en
www.zirlux.com



(800) 496-9500
www.zahndental.com